

L.I.F

RESOLUCIÓN Nº **134-25**
SANTA FE, 02 OCT 2025

VISTO

El Legajo Nº 462/25 donde se tramita la contratación de un servicio de calibración de instrumentos de medición, el “Reglamento General de Contrataciones del L.I.F. S.E.” (Resolución Nº 33/16, mod. y conc.); y,

CONSIDERANDO

Que del Legajo Nº 462/25 surge la necesidad de contratar un servicio de calibración de instrumentos de medición, con plazo de ejecución durante el mes de diciembre de 2025, estimándose el eventual monto de la contratación en \$10.500.000,00 y adjuntándose Especificaciones Técnicas y el Pliego de Bases y Condiciones Particulares (v.9 GLT 08/09/2025) a fojas 03/07 y 12/16 respectivamente.

Que el Pliego de Bases y Condiciones Generales – servicios V2 GLT 16-11- 2020 se encuentra disponible en la página web del LIF (<https://lifsantafe.com.ar/contrataciones-lif/#normativas-lif>).

Que a foja 2, Ingeniería fundamenta la necesidad de la contratación indicando el próximo vencimiento de las calibraciones de los instrumentos de medición detallados a fojas 5 a 7, hecho a ocurrir en el mes de diciembre del año 2025.

Que la calibración de equipos es un requisito crítico para el cumplimiento de las Buenas Prácticas de Manufactura (Disp. ANMAT Nº4159/2023, siendo materia susceptible de sanción de inhibición, según Disposición ANMAT Nº 7298/19.

Que el “Reglamento General de Contrataciones del L.I.F. S.E.”, pone a cargo del responsable del sector funcional de Compras y/o Contrataciones, la responsabilidad de seleccionar el procedimiento así como la modalidad del llamado más apropiados y convenientes para la selección del cocontratante (arts. 8º y 15º), en función de los criterios establecidos en el artículo 9º de dicho “Reglamento...”, los *“antecedentes de otras contrataciones similares, las necesidades que se intenta satisfacer con la contratación, su oportunidad, su viabilidad económico financiera, y, en general, el mejor provecho para los intereses públicos concretos y generales”*.

Que además, en su artículo 10º inc. c), establece un criterio objetivo (monto estimado de los contratos) para la selección del procedimiento de contratación, conforme la importancia económica de la operación: “A los fines de establecer criterios objetivos para la selección del procedimiento de contratación conformes con la importancia económica de la operación, podrá seleccionarse el mismo según la siguiente escala: (...) B) Más de pesos tres millones veintiocho mil quinientos (\$3.028.500,00) hasta pesos cuarenta y cuatro millones cuatrocientos dieciocho mil (\$44.418.000,00): licitación o concurso privados (...). Cuando el procedimiento de contratación se determine en base a criterios técnicos u otros no económicos, la escala precedente sólo tendrá valor subsidiario” (cfr. Res. 20/24).

[Firma manuscrita]

Que el artículo 13° del “Reglamento...”, establece la opción a favor de la Sociedad para reglar el procedimiento de comunicaciones que regirá para cada contratación, previendo comunicaciones electrónicas, por fax o telefónicas, sitios web donde se tendrán por notificadas todas las comunicaciones, notificaciones fehacientes a través de medios oficiales o no oficiales, y todo medio que se adecue razonablemente al riesgo, oportunidad, magnitud, complejidad y demás circunstancias de cada contratación; procurando eficiencia y celeridad.

Que la presente contratación precisa ser efectuada por medio de licitación privada, tratándose de la compra bienes o la contratación de servicios comercialmente estandarizados o de uso común, cuyas características técnicas pueden ser inequívocamente especificadas e identificadas, según los artículos 8° inc. a) y 9° último párrafo: “...*La compra de bienes y la contratación de servicios estandarizados, o de uso común, cuyas características técnicas puedan ser inequívocamente especificadas e identificadas, podrá ejecutarse conforme el menor precio ofrecido*”.

Que se han confeccionado los pliegos correspondientes, constando la intervención de la Gerencia Legal y Técnica.

Que a fojas 17 se ha efectuado la imputación presupuestaria preventiva correspondiente.

Que, de conformidad con el Dictamen de Fiscalía de Estado N° 132/2021 y el Decreto N° 132/94 art. 7°, se agota la intervención de la Gerencia Legal y Técnica mediante la producción de la presente resolución.

Que, el Directorio emite la presente en el marco de facultades legales propias (L. N° 11.657, art. 18 y Dec. N° 606/11, art. 13, L. N° 19.550, art. 255 y ss.), ejerciéndose el control de los actos de la Sociedad por la Sindicatura en forma concomitante (L. N° 11.657, art. 22 y Dec. N° 606/11, art. 23, L. N° 19.550, art. 284 y ss.), como órgano competente y en ejercicio de la fiscalización y control interno de la empresa.



Por todo ello,

El DIRECTORIO
del LABORATORIO INDUSTRIAL FARMACÉUTICO

RESUELVE:

1º - Convocar a la Licitación Privada N° 29/25 para la contratación de un servicio de calibración de instrumentos de medición, según las especificaciones técnicas y pliegos obrantes en el Legajo N° 462/25 que se aprueban mediante la presente y cuyo texto se agrega e integra la presente disposición en el anexo único, indicándose como fecha límite para la presentación de ofertas el día Jueves 23 de octubre de 2025 a la hora 10.00.

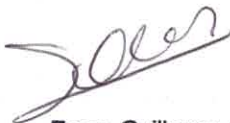
2º - Instruir al Área de Informática la publicación en la página web oficial del L.I.F. S.E. y al Área de Compras el envío de invitaciones para ofertar mediante correo electrónico a proveedores habituales o reconocidos en el mercado.

3º - Aféctense los montos correspondientes a la partida presupuestaria 3.3.1.0. Fuente 201.

4º - Regístrese, Comuníquese y Archívese.



CPN M. Daniela Blanche
Directora
LIF S.E.



Farm. Guillermo Cleti
Director
LIF S.E.

CONDICIONES PARTICULARES DE LA CONTRATACIÓN

(Tachar lo que no corresponda o completar)

1. **Objeto de la contratación y descripción técnica** (ver anexo I):

- a) requiere muestras (**si /no**): NO
- b) oferta ALTERNATIVA: (**si /no**): NO

OFERTAS ALTERNATIVAS: El oferente podrá cotizar las alternativas que crea conveniente. El oferente podrá formular su oferta por todo o parte de lo solicitado. Podrá hacerlo por parte del renglón o ítem, salvo estipulación expresa en contrario. En este caso, deberá colocar en su propuesta la palabra "ALTERNATIVA" y luego detallar las características y especificaciones de los bienes ofrecidos. Dichas alternativas pueden diferenciarse de lo requerido, en características tales como fecha de vencimiento del producto, fecha de entrega, marca, cantidades, materiales, diferencia de presentación, gramaje, unidad de medida, otros.
Las ofertas alternativas que se presentaren no vincularán al L.I.F., que podrá ponderarlas o desecharlas sin expresión de causa.

- c) normas de calidad / seguridad (**si /no**): no
- d) compra de equipos - indicar si se requiere instalación (**si/no/NA**): NA
- e) compra de equipos - indicar si se requiere servicio técnico / mantenimiento (**si /no/NA**): NA
- f) contratación de servicios - indicar si se requiere materiales (**si /no/NA**): SI
- g) MARCA (**si /no**): NO
- h) MODELO (**si /no**): NO
- i) DESTINO (completar): Establecimiento

2. **Fecha de entrega** (aclarar para cada renglón - ver anexo I):

- a) Entregas parciales (**si /no**)
 - i. Cantidad: ver anexo 1
 - ii. Frecuencia:

3. **Lugar de entrega**: indicar en la oferta.

4. **Flete y seguro**: indicar en la oferta.

5. **Forma de pago**: 30 días fecha factura

6. **Mantenimiento de oferta**: indicar en la oferta.

7. **Requisito de admisibilidad sustancial de las ofertas** (su incumplimiento implicará el rechazo automático de la oferta):

- Presentación de la oferta firmada con el carácter invocado (personería: designación o poder vigente).

El L.I.F. se reserva el derecho de exigir la acreditación de personería en copias certificadas y legalizadas, bajo apercibimiento de rechazo de la oferta por inadmisibile.

8. **Documentación a presentar:**

- a) Oferta firmada por el titular o apoderado de la empresa.
- b) Copia del poder o designación (documento vigente).
- c) Copia del Estatuto Constitutivo de la empresa y sus modificaciones respecto al plazo, objeto y administración.
- d) Garantía de mantenimiento de oferta y cumplimiento de contrato.
- e) Sellado de la Provincia de Santa Fe para la presentación de ofertas (art. 28 inc. 12 de la Ley Impositiva de la Provincia de Santa Fe – Ley N° 3650 - T.O. según Decreto N° 2349/97 modificatorias y concordantes).
- f) Código Único de Identificación Tributaria o Constancias de Inscripción AFIP–DGI.
- g) Ingresos Brutos (Santa Fe) (si es de otra jurisdicción indicar Convenio Multilateral).
- h) Constancia de cumplimiento Fiscal expedida por la Administración Provincial de Impuestos - API.
- i) Certificado Negativo de Deudores Alimentarios Morosos expedido por el Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe.
- j) Declaraciones juradas firmadas por el titular o apoderado de la empresa (anexo II).

En caso de haberse omitido el cumplimiento de estos requisitos, el L.I.F. podrá requerir su cumplimiento. La falta de presentación implicará la desestimación de la oferta en el acto de adjudicación.

9. **Forma de presentación de las ofertas:** La propuesta debe ser presentadas en soporte papel, en sobre cerrado, firmadas en todas sus fojas en original por el titular o apoderado de la empresa, con aclaración de firma pertinente, bajo apercibimiento de rechazo de la oferta.

10. **Garantías (art. 20 y 21 “Reglamento...”):**

- Mantenimiento de oferta y ejecución contractual por el diez (10 %) por ciento del valor total de la oferta.
- Cuando se opte por garantizar la presentación mediante **póliza de caución**, podrá garantizarse sólo el mantenimiento de la oferta por el cinco (5%) por ciento, debiendo presentarse la garantía de cumplimiento contractual en el plazo improrrogable de cinco (5) días corridos desde la notificación de la adjudicación, bajo apercibimiento de rechazo de la oferta y ejecución automática de la garantía de mantenimiento de la oferta.

Cuando se presente **pagaré como garantía**, el mismo deberá estar librado a la vista y repuesto con cincuenta centésimas (0,50%) por ciento de su monto en pesos (art. 19 pto. 1 inc. j) de la Ley Impositiva de la Provincia de Santa Fe N° 3650 -T.O. según Decreto N° 2349/97 modificatorias y concordantes).



Liquidación online: <https://www.santafe.gov.ar/e-setaweb/index.php>

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ALÍCUOTA
11086	Pagarés y letras de cambio	0,50%

Se deberá presentar junto al comprobante de pago la liquidación del impuesto de sellos correspondiente.

A los efectos de controlar el monto del pagaré, para los casos de ofertas realizadas en dólares estadounidenses, el L.I.F. considerará el tipo de cambio para la venta del Banco de la Nación Argentina, de la fecha correspondiente a dos días antes del acto de apertura.

Instructivo para la liquidación y el pago web:

<https://www.santafe.gov.ar/index.php/content/download/252364/1327156/file/Gu%C3%A1da>

11. **Sellado de la Provincia de Santa Fe para la presentación de ofertas** (art. 28 inc. 12 de la Ley Impositiva de la Provincia de Santa Fe – Ley N° 3650 - T.O. según Decreto N° 2349/97 modificatorias y concordantes):

Liquidación online: <https://www.santafe.gov.ar/e-setaweb/index.php>

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ALÍCUOTA
91279	Licitaciones Públicas	540 M.T.
91288	Licitaciones Privadas	250 M.T.

Se deberá presentar junto al comprobante de pago la liquidación de la tasa retributiva de servicio correspondiente.

Instructivo para la liquidación y el pago web:

<https://www.santafe.gov.ar/index.php/content/download/252364/1327156/file/Gu%C3%A1da>

12. **Constancia de cumplimiento fiscal:**

Trámite online:

<https://www.santafe.gob.ar/index.php/tramites/modul1/index?m=descripcion&id=130210>

Gratuito.

Expedido por la Administración Provincial del Impuestos.

La constancia obtenida tiene una validez de ciento veinte (120) días corridos, contados a partir del día de su emisión, inclusive.

Este servicio permite a los contribuyentes y/o responsables solicitar una Constancia de Cumplimiento Fiscal, a fin de ser presentada cuando participen en compras, licitaciones, contrataciones y/o cualquier otra gestión con el Estado Provincial.



Mediante esta constancia el contribuyente podrá acreditar que ha dado cumplimiento a la presentación y pago del Impuesto sobre los Ingresos Brutos, Planes de Pago y Agentes de Retención, Percepción y/o Recaudación al momento de ser solicitada. La constancia obtenida tiene una validez de ciento veinte (120) días corridos, contados a partir del día de su emisión, inclusive.

¿Qué necesito para realizarlo?

- N° de CUIT (clave única de identificación tributaria)
- Clave Fiscal otorgada por AFIP (Administración Federal de Ingresos Públicos)
- Tener incorporado en la página de la Administración Federal de Ingresos Públicos - AFIP - el servicio API - SANTA FE - Solicitud de constancia de cumplimiento fiscal en el "Administrador de Relaciones".

Alta Servicio AFIP: API-SANTAFE-Constancia de Cumplimiento Fiscal (Teléfono API: 0342-4573789 Int. 128 /130 /134)

- **En caso de ser Convenio Multilateral y no tributar en Santa Fe,** deberán presentar el formulario 1276 que se puede obtener del siguiente link
<https://www.santafe.gov.ar/index.php/tramites/modul1/index?m=descripcion&id=158125>

13. Certificado Negativo de Deudores Alimentarios Morosos:

- A. Personas Físicas: certificación de no encontrarse incluido en el Registro de Deudores Alimentarios Morosos dependiente del Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe.
- B. Personas Jurídicas: certificación de que los miembros directivos no se encuentran incluidos en el Registro de Deudores Alimentarios Morosos dependiente del Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe.

Santa Fe

- A. Personas Físicas: certificación de no encontrarse incluido en el Registro de Deudores Alimentarios Morosos dependiente del Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe.
- B. Personas Jurídicas: certificación de que los miembros directivos no se encuentran incluidos en el Registro de Deudores Alimentarios Morosos dependiente del Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe.

Descarga de formulario online:

<http://www.justiciasantafe.gov.ar/js/index.php?go=i&id=34>

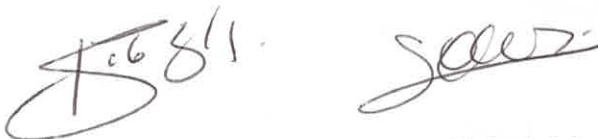
Trámite presencial. Personal o mediante la presentación de poder o autorización con firma certificada.

Con sellado de la Oficina de Certificaciones del Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe.

Los que no posean domicilio en la Provincia de Santa Fe, podrán optar por presentar un certificado equivalente expedido en sus respectivas jurisdicciones.

CABA

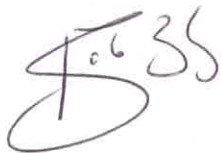
<https://www.buenosaires.gob.ar/tramites/solicitud-de-certificado-de-deudor-alimentario>



BUENOS AIRES

<https://rdam.mjus.gba.gob.ar/>

14. **Criterio de evaluación:** El L.I.F. evaluará las ofertas presentadas conforme las normativas vigentes, el apego a las especificaciones técnicas, el cronograma de planificación de cada producción y la razonabilidad del precio ofrecido, **adjudicándose a la más conveniente** (Licitación - art. 8 inc. a) del Reglamento).
El L.I.F. dará preferencia a las empresas oferentes que registren menor cantidad de incumplimientos en el último año.
15. **Normativa aplicable a la contratación:** La presente contratación se regirá por la normativa aplicable, en el siguiente orden de prelación:
- a) Las disposiciones del “Reglamento General de Contrataciones” (Resolución N° 33/16 modificatorias y concordantes).
 - b) El Pliego de Bases y Condiciones Generales (PBCG).
 - c) La presentes Condiciones Particulares de la Contratación (PBCP).
 - d) Los términos del contrato o la orden de compra.
 - e) Las comunicaciones o circulares que dicte el L.I.F.
 - f) La oferta presentada, así como las observaciones no rechazadas.
- Las condiciones pactadas especiales y posteriores derogarán a las anteriores y generales.
16. **Fuente de Financiamiento:** Presupuesto Provincial.
17. **Fecha límite para la presentación de ofertas:** Jueves 23 de octubre de 2.025 hasta las 10 hs.
18. **Acto de Apertura** (sí/no): Jueves 23 de octubre de 2.025 hasta las 10 hs., en Dirección de Administración del L.I.F., sito en calle French N° 4950 de la ciudad de Santa Fe (CP 3000), República Argentina.
19. **Pliego de Bases y Condiciones Generales (art. 18 del Reglamento) y consultas** (sí/no): Sin costo (\$0). REQUERIR: Teléfonos: 0342 457 9231 / 9233 o en calle French N° 4.950 de la ciudad de Santa Fe (CP 3000), República Argentina, o al lif@santafe.gov.ar, de lunes a viernes de 8.00 a 14.00 hs.



Anexo I: Especificaciones Técnicas y fecha de entrega

Cant.	Descripción del producto	Especificación Técnica	Plazo de entrega
1	CALIBRACIONES ANUALES DICIEMBRE 2025	ADJ. ANEXO A y B	DICIEMBRE 2025




Anexo II: Declaraciones Juradas

LICITACIÓN PRIVADA N.º 29/25 Legajo N.º 462/25

El que suscribe,, DNI, en su carácter de, de la firma, CUIT N.º, manifiesto en carácter de declaración jurada la veracidad de la información consignada y que los documentos presentados se encuentran vigentes y son copia fiel de su original, cuya falsedad puede implicar la configuración de los delitos correspondiente del Código Penal.

Además, entiendo que la presentación de la oferta implica el pleno conocimiento de toda la normativa que rige el procedimiento de selección y la contratación (art. 1 “Reglamento General de Contrataciones” - Res. 33/16 mod. y conc.), la evaluación de todas las circunstancias, la previsión de sus consecuencias y la aceptación en su totalidad de las bases y condiciones estipuladas, como así también de las circulares con y sin consulta que se hubieren emitido, sin que pueda alegar en adelante el desconocimiento de ello.

Entiendo que el L.I.F. tendrá por no escrita toda modificación a las condiciones establecidas en los reglamentos, pliegos y circulares que conforman la regulación aplicable a la contratación, y podrá adjudicar por el precio ofertado y sobre la bases de sus propias especificaciones, condiciones y plazos, sin necesidad de rechazo expreso ni fundado de las anotaciones, observaciones o condiciones agregadas por el oferente.



Por la presente manifiesto bajo declaración jurada que no me encuentro incurso en ninguna de las **causales de inhabilidad para contratar con la ADMINISTRACIÓN PÚBLICA PROVINCIAL**.

Observaciones:

Firma:

Por la presente denuncio con carácter de declaración jurada que **no mantengo juicios con el ESTADO NACIONAL o PROVINCIAL, o sus entidades descentralizadas**.

Observaciones:

Firma:

Por la presente manifiesto bajo declaración jurada que **no me encuentro incurso en ninguna de las causales de inhabilidad para contratar con el Laboratorio Industrial Farmacéutico**, según lo dispone su normativa interna, que a continuación se transcribe:

ARTÍCULO 54° — PERSONAS HABILITADAS. Podrán contratar con la Sociedad todas las personas físicas o jurídicas con capacidad para obligarse y que no se encuentren alcanzadas por las causales previstas en este título.

La sociedad indicará las contrataciones para las cuales no será requisito la previa inscripción en el Registro de Proveedores.

Para todas las contrataciones alcanzadas por el ámbito de aplicación del Registro de Proveedores, la presentación de la oferta se tendrá como solicitud de inscripción, motivo por el cual la sociedad exigirá el cumplimiento de todos los requisitos previstos por el mismo, pudiendo otorgar plazos diferenciales y concesiones excepcionales, sin perjuicio de la ejecución de las garantías presentadas en caso de su incumplimiento o el de la normativa general.

ARTICULO 55° — INHABILITADOS. No podrán contratar con la Sociedad:

a) Las personas físicas o jurídicas que se encontraren suspendidas o inhabilitadas en el Registro de Proveedores o por cualquier disposición del Directorio de la Sociedad.

b) Los agentes y funcionarios del Estado Provincial que se desempeñaran en áreas vinculadas directa o indirectamente con la sociedad, y las empresas en las cuales aquellos tuvieran una participación suficiente para formar la voluntad social o desempeñaren funciones de dirección.

c) Los fallidos, interdictos y concursados, salvo que estos últimos presenten la correspondiente autorización judicial y se trate de contratos donde resulte intrascendente la capacidad económica del cocontratante.

d) Los condenados o procesados por delitos dolosos económicos, contra la propiedad,



contra la seguridad pública, contra el orden público, contra la seguridad de la Nación, contra los poderes públicos y el orden constitucional, contra la Administración Pública nacional, provincial y municipal y contra la fe pública.

e) Las empresas que no operen conforme criterios de garantía de calidad, cuando ello sea exigencia de la normativa vigente, del riesgo de la contratación, o de la protección a ciertos bienes jurídicos que establezca la sociedad

f) Las personas físicas o jurídicas que sean investigadas por la sociedad con fundamento en una razonable sospecha respecto de su inhabilidad para contratar con la sociedad.

Observaciones:

Firma:

Por la presente acepto la **competencia y jurisdicción de los Tribunales Ordinarios de la Provincia de Santa Fe.**

Observaciones:

Firma:

Por la presente **declaro un domicilio real** para recibir notificaciones.

Domicilio especial:

Firma:

Por la presente **declaro una dirección de correo electrónico** para recibir notificaciones.

Correo electrónico:

Firma:

Por la presente manifiesto bajo declaración jurada la previa incorporación de todos los datos solicitados en el Pliego de Bases y Condiciones Generales y que los mismos no han sido modificados, obligándome a actualizarlos, en su caso, en forma inmediata de ocurrida la novedad, haciéndome responsable personalmente y por mi representada, por la omisión de este deber, de todas las consecuencias derivadas de ello.

Observaciones:

Firma:



ANEXO A: REQUISITOS PARA SERVICIO DE CALIBRACIÓN

DOCUMENTACIÓN E INFORMES A PRESENTAR

- 1) La elección del ente calibrador se hará de acuerdo a las pautas generales de selección de proveedores del Laboratorio.
- 2) Quien brinde el servicio deberá cumplir con los siguientes requisitos:
 - Los equipos deberán ser calibrados usando patrones de medida trazables a patrones internacionales o nacionales (NIST, INTI, etc), que cuenten con certificados o informes de datos para el equipo, la fecha, incertidumbre y condiciones en que fueron obtenidos los resultados, las copias de estos certificados deberán adjuntarse al certificado de calibración, y los originales deberán exhibirse a requerimiento de la empresa cuando ésta lo solicite. *Debe contarse con ellos al momento de la calibración de equipos en el LIF S.E.*
 - *Especificar cuáles equipos se pueden calibrar en el laboratorio y cuáles deben ser retirados.*
 - Los proveedores deben contar con ***procedimientos escritos sobre la calibración a efectuar y proveer una copia no controlada*** en el momento inmediatamente anterior al comienzo de la calibración.
 - Deberán extender un certificado que tenga como mínimo la siguiente información:
 - Identificación del instrumento.
 - Fecha de calibración.
 - Condiciones ambientales.
 - Procedimiento operativo utilizado.
 - Identificación del Patrón y copia de su certificación ante organismo competente.
 - Registro de los datos indicando exactitud de la medición y tolerancia aceptada.
 - Observaciones.
 - Firma y aclaración del personal responsable de la calibración.



- *La entrega de estos certificados no debe superar los 15 días hábiles luego de ejecutadas las calibraciones. Por otro lado, ni bien finalizada la ejecución de la totalidad de ensayos se debe entregar un informe provisorio de las actuaciones realizadas.*
- Deberán extender las etiquetas de calibración para la identificación del estado de los instrumentos al menos con la siguiente información:
 - Código del instrumento,
 - fecha de calibración,
 - fecha de vencimiento de la calibración,
 - firma del técnico que realizó la calibración.
- Deberán presentar la documentación que a continuación se menciona, la cual sirve para habilitar al personal a ingresar y realizar trabajos en LIF SE. La documentación debe ser renovada según su vencimiento y/o modificación y el hecho de no hacerlo ocasionará que se retire de la lista de personal habilitado de contratistas que pueden ingresar a planta. La documentación será controlada por el encargado de la contratación del servicio y el Servicio de Higiene y Seguridad de LIF SE. Además de la documentación, es obligatorio el cumplimiento de las normas de Seguridad, Salud y Medio Ambiente de LIF SE y de las leyes de Seguridad Industrial 19587, Dto. 351/79; Dto. 911/96; Res. 295/03, Res. 51/97 y 319/99 y leyes de tránsito aplicables. Si Ud. tiene personal nuevo que deba ingresar, tenga en cuenta que deberá presentar la documentación pertinente.

<u>Listado de Documentación a Presentar</u>
● C.U.I.T.
● CONTACTO/EMPLEADOR
● SEG. ACC.PERSONAL (En caso de ser Monotributista)
● CLAUSULA DE NO REPETICION (a favor del Laboratorio Industrial Farmacéutico SE)
● NOMINA AFILIACION A.R.T. (En caso de contar con cobertura de ART; Con el personal que ingresará al establecimiento)

- 3) Frecuencia de la calibración: en las especificaciones de cada instrumento, detalladas en el Anexo B se fija la frecuencia interna establecida para cada instrumento a calibrar. Este intervalo podrá ser alargado o reducido según sea confirmada o no la calibración del equipo en su último chequeo y será decisión de la Dirección Técnica, según recomendación del área de Ingeniería.




ANEXO B: LISTADO DE INSTRUMENTOS CALIBRABLES

Nº UNIDAD	UNIDAD	MARCA	MODELO	FUNCION	FRECUENCIA	CRITERIOS DE ACEPTACION	CARACTERÍSTICAS RELEVANTES
1012	BALANZA	KRETZ Nº 30	Modelo: ELITE 5530, Cod: BE 80-888		1	Clase Res. SCYNEI Nº 2307:1980: Clase III	* Tensión: 220 [V], frecuencia: 50 [Hz] * Rango: 0,1 a 15 [Kg] * Resolución: 5 [g] * Um 20 (Kg)
1085	BALANZA	SYSTEL	BUMER	Pesar principio activo	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 50 a 5500g (9 puntos distrib normal); Desvío (1g de 50 a 3000, 2g para 5500); Excentricidad: Tolerancia: 1g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 1g (9 puntos); Repetibilidad (10 puntos) Desvío (1g para 3000 y 2g para Clase Res. SCYNEI Nº 2307:1980:Clase II)	* Rango: 0.01 a 6 [Kg] * Resolución: 0.01 [Kg]
1117	BALANZA	OHAUS	ADVENTURER 1530	Pesar comprimidos	2	Balanza Exactitud y linealidad: Rango: 100 a 15000g (9 puntos distrib normal); Desvío (5g desde 100 a 2500, 10g para 7000 y 15g para 15000); Excentricidad: Tolerancia: 10g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 10g (9 puntos); Repetibilidad (10 puntos) Des	* Rango: 150 [g] * Resolución: 0.01 [g]
1310	BALANZA	KRETZ	PIVOT 30008	Pesar aluminio y tinta para la impresora 1171 BI	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 100 a 15000g (9 puntos distrib normal); Desvío (5g para 100 y 2500, 10g para 10000 y 15g para 12000 y 15000); Excentricidad: Tolerancia: 10g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 10g (9 puntos); Repetibilidad (10 pu	* Rango 0,1 a 15 [kg] * Resolución: 5 [gr]
1409	BALANZA	SYSTEL	BUMER 15, Serie: X32934008013	Control doble pesada excipientes	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 100 a 15000g (9 puntos distrib normal); Desvío (5g para 100 y 2500, 10g para 10000 y 15g para 12000 y 15000); Excentricidad: Tolerancia: 10g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 10g (9 puntos); Repetibilidad (10 pu	* Tensión de alimentación: 220 [VCA], Frecuencia: 50 [Hz] * Rango: 0,100 a 15 [Kg] * Resolución: 0,005 Kg
1697	BALANZA	Ohaus	YS202	Preparación de medios de cultivo, fraccionamiento de materias primas para control microbiológico	2	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 0,20 a 200,00g (9 puntos distrib normal); Desvío (0,01g para 0,20 y 10,00, 0,02g de 50,00 a 200,00g); Excentricidad: Tolerancia: 0,01g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 0,01g (9 puntos); Repetibilidad (10 puntos	* Capacidad máxima: 200 [g] * División de indicación (d): 0,01 * Numero de serie: F10254
1789	BALANZA	SHIMADZU	AUW 220D	Pesar	2	Balanza analítica: Exactitud y linealidad: Rango: 0,00200 a 220,00000 g (9 puntos distrib normal); Desvío (0,00100g para 0,00200 a 20,00000; 0,00200g para 100,00000; 0,00300 para 220,00000); Excentricidad: Tolerancia: 0,00200g (5 puntos); Sensibilidad: 0	* Rango: 1 mg / 220 g * Resolución: 0,1 mg * Nº de serie: D306620023
1821	BALANZA	SYSTEL	BUMER 30 V2	Pesar aluminio y tinta para la impresora 1171 BI	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 100 a 30000g (9 puntos distrib normal); Desvío (10g para 100 a 2000, 20g para 5000 y 15000 y 30g para 30000) Excentricidad Tolerancia: 20g (5 puntos) Sensibilidad: Tolerancia: 20g (9 puntos) Repetibilidad (10 puntos) Desvío (0,0100 a 220,0000g (9 puntos distrib normal); Desvío (0,0010g de 0,0100 a 20,0000, 0,0020 para 100,0000 y 0,0030 para 220,0000) Excentricidad Tolerancia: 0,0020g (5 puntos) Sensibilidad Tolerancia: 0,0020g (9 punto	* Rango: 0 - 30 kg * Clase II
1839	BALANZA	SHIMADZU	AUX 220	Desarrollo	2	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 0,0100 a 220,0000g (9 puntos distrib normal); Desvío (0,0010g de 0,0100 a 20,0000, 0,0020 para 100,0000 y 0,0030 para 220,0000) Excentricidad Tolerancia: 0,0020g (5 puntos) Sensibilidad Tolerancia: 0,0020g (9 punto	Rango: 10 mg - 220 g Resolución: 0,1 mg
2041	BALANZA	SHIMADZU	TX323L		1	Clase Res. SCYNEI Nº 2307:1980:clase II	Nº D473330073
2042	BALANZA	SHIMADZU	TX323L		1	Clase Res. SCYNEI Nº 2307:1980:clase II	Nº D473330079
2286	BALANZA	ALTMARE	SPA		1	* Mínimo: 20g * Máximo: 6 kg * Exactitud: 1g	
2287	BALANZA	ALTMARE	SPA		1	* Mínimo: 20g * Máximo: 6 kg * Exactitud: 1g	
2297	BALANZA	OHAUS	YS2101	Pesado de pomos	1	* Rango: 0 a 2100 g * Resolución: 0,1g	* Rango: 0 a 2100 g * Resolución: 0,1g
2300	BALANZA	SYSTEL	BUMER 30		1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 100 a 30000g (9 puntos distrib normal); Desvío (10g para 100 a 2000, 20g para 5000 y 15000 y 30g para 30000) Excentricidad Tolerancia: 20g (5 puntos) Sensibilidad: Tolerancia: 20g (9 puntos) Repetibilidad (10 puntos) Desvío (0,0100 a 220,0000g (9 puntos distrib normal); Desvío (0,0010g de 0,0100 a 20,0000, 0,0020 para 100,0000 y 0,0030 para 220,0000) Excentricidad Tolerancia: 0,0020g (5 puntos) Sensibilidad Tolerancia: 0,0020g (9 punto	* Mínimo: 0,1 kg * Máximo: 30 kg * Resolución: 0kg-15kg, 5g : 15kg-31kg, 10g.
2301	BALANZA	SYSTEL	BUMER 30		1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 100 a 30000g (9 puntos distrib normal); Desvío (10g para 100 a 2000, 20g para 5000 y 15000 y 30g para 30000) Excentricidad Tolerancia: 20g (5 puntos) Sensibilidad: Tolerancia: 20g (9 puntos) Repetibilidad (10 puntos) Desvío (0,0100 a 220,0000g (9 puntos distrib normal); Desvío (0,0010g de 0,0100 a 20,0000, 0,0020 para 100,0000 y 0,0030 para 220,0000) Excentricidad Tolerancia: 0,0020g (5 puntos) Sensibilidad Tolerancia: 0,0020g (9 punto	* Mínimo: 0,1 kg * Máximo: 30 kg * Resolución: 0kg-15kg, 5g : 15kg-31kg, 10g.
1365	BASCULA	SIPEL KYBL	Modelo: Aries, Serie: 24209	Control de doble pesada	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 1000 a 100000g (9 puntos distrib normal); Desvío: 20g; Excentricidad: Tolerancia: 20g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 20g (9 puntos); Repetibilidad (10 puntos) Desvío: 20g	* Rango: 1 a 100 Kg * Resolución: 0,02 Kg * Tensión: 220 [V], Frecuencia: 50[Hz]
1408	BASCULA	SYSTEL	NEXA 80, Serie: C33272002530	Control de doble pesada	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 400 a 80000g (9 puntos en distrib normal); Desvío (20g para 400 y 10000, 40g para 40000 y 60g para 60000 y 80000); Excentricidad: Tolerancia: 40g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 40g (9 puntos); Repetibilidad (10 puntos) Desvío: 20g	* Tensión de alimentación: 12 [VDC], Corriente: 1,5 [A] * Rango: 0,4 a 80 [Kg] * Resolución: 0,02 [Kg]
1488	BASCULA	KRETZ	5640, Serie: 521500921	Pesar excipientes	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 400 a 80000g (9 puntos distrib normal); Desvío (20g para 400 y 10000, 40g para 40000 y 60g para 60000 y 80000); Excentricidad: Tolerancia: 40g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 40g (9 puntos); Repetibilidad (10 puntos) Desvío: 20g	* Rango: 0,4 a 80 [Kg] * Resolución: 0,02 [Kg]
1739	BASCULA	KRETZ	modelo: M5T 150 B Nº serie: 361500786. Modelo del visor: 5640 Nº serie 521501846	Pesar excipientes líquidos	1	Balanza: Exactitud y linealidad: Rango: 2500 a 150000g (9 puntos en distrib normal); Desvío (50g para 2500 y 20000, 100g para 40000 y 80000, 150g para 150000); Excentricidad: Tolerancia: 100g (5 puntos); Sensibilidad: Tolerancia: 100g (9 puntos); Repetibi	* Rango: hasta 150 Kg * División: 50 g
2288	BASCULA	ALTMARE	BEL		1	* Mínimo: 0,1kg * Máximo: 30kg * Exactitud: 0,005 kg	
2289	BASCULA	ALTMARE	BEL		1	* Mínimo: 0,1kg * Máximo: 30kg * Exactitud: 0,005 kg	
2312	CALIBRADOR Y DOCUMENTADOR DE PROCESOS	FLUKE	754, Nºserie: 53750015	Calibrar y documentar distintos instrumentos/procesos	1		Mide y calibra temperatura, presión, voltaje, intensidad, resistencia y frecuencia
1375	CALIBRE DIGITAL	STAINLESS HARDENED	-	Control de envases	2	Calibre Digital Rango: 0-150mm. Verificado en 7 puntos desde 0,500 a 100,000mm. División Mínima: 0,01mm, Exactitud: 0,05mm	* Rango I: 0 a 150 mm * Resolución I: 0,1pulg * Rango II: 0 a 6 pulg * Resolución II: 1 mm
1835	CALIBRE DIGITAL	ASIMETO	-	Para medir altura de los comprimidos.	2	Calibre digital Rango: 0,5000 a 100,0001 mm (7 puntos) Exactitud: 0,05mm	* RANGO: 0-150 [mm] * Resolución I: 0,01 mm
1928	CALIBRE DIGITAL	Stainless Hardened	-	Tomar mediciones lineales	2	Calibre digital Rango: 0,5000 a 100,0001 mm (7 puntos) Exactitud: 0,05 mm	* Rango de medición: 0-150 mm * Resolución: 0,01 mm * Exactitud: + 0,02 mm * Repetibilidad: 0,01mm * Power: pila alcalina de botón de litio de 1,5 V, tipo LR44, capacidad 180 MAH * Temperatura de trabajo: 0 - 40 °C * La exactitud es afectada en ambientes
2009	CALIBRE DIGITAL	Schwyz	Type 3Nº serie: 17010216	Medición lineal	2	Calibre digital Rango: 0 a 150mm. Verificado en 7 puntos de 0,500 a 100,000mm. División Mínima: 0,01mm, Exactitud: 0,5 mm	* Rango: 150mm/6" * Resolución: 0,01mm/0,0005" * Batería 3 V CR2032
1772	CAMARA DE VACIO	AGRON	HTL-V071-VC	seteo de parámetros de presión para equipo de hermeticidad.	1	Lazo de presión Rango: -400,00 a -100,00 mBar (4 puntos. Si o si ver en 400) Exactitud: -5% / +0%	
1683	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174T	Medir temperatura y registrar datos	1	Datalogger Rango: 24,133 a 33,300 °C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -30 a 70 °C * Resolución: 0,5°C * Numero de serie: 36582273

1684	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174T	Medir temperatura y registrar datos	1	Datalogger Rango: 24,133 a 33,300 °C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -30 a 70 °C* Resolución: 0,5°C* Numero de serie: 36581743
1687	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174T	Medir temperatura y registrar datos	1	Datalogger Rango: -17,833 a 24,133 °C (3 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -30 a 70 °C* Resolución: 0,5°C* Numero de serie: 36581243
1713	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,633 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36671429
1715	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,633 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36676207
1716	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,300 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36676242
1717	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,300 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36676264
1718	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,633 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36676226
1727	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,300 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36644232
1779	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,300 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36910479
1813	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C Higrómetro Rango: 28,300 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Numero de serie: 36927810
1890	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	174T	Medir y almacenar datos de temperatura	1	Datalogger Rango 3,500 a 33,300°C (3 puntos) Exactitud: 1°C	* RANGO: -30 a 70°C* Exactitud: ±0,5 °C (-30 hasta +70 °C)* Resolución: 0,1 °C* Nº de serie: 37058568
1892	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	174T	Medir y almacenar datos de temperatura	1	Datalogger Rango: 24 a 35 °C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* RANGO: -30 a 70°C* Exactitud: ±0,5 °C (-30 hasta +70 °C)* Resolución: 0,1 °C* Nº de serie: 37058030
2034	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,633 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR* Nºserie: 37249724
2218	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,633 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR
2219	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	Testo 174H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,633 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	* Rango: -20 a 70 °C* Resolución: 0,1°C / 0,1%HR
2285	DATA LOGGERS DE T Y H	Testo	174-H	Medir temperatura y humedad y registrar datos	1	Higrómetro Rango: 28,633 a 73,100%HR (3 puntos) Exactitud: 5%HR Lazo de T Rango: 23,900 a 33,900°C (2 puntos) Exactitud: 1°C	
2350	DATALOGGERS DE T	Testo	174 T	Tomar lecturas de temperatura del freezer de control de calidad	1		
2351	DATALOGGERS DE T	Testo	174 T	Tomar lecturas de temperatura de la heladera de control de calidad	1		
2400	DOSIFICADOR	Dispensette	Dispensette 5 Cat Nº 4600171	Medir volumen	1	Medir en 3 puntos de la escala	Volumen: 10-100 ml Exactitud medida: 0,056 % Coeficiente de variación medido: 0,054 % Precisión: 500 ul
2398	ELECTRODO DE PH	HACH	PHC301	En uso con el peachimetro LIF SE 1790	1		
1251	JUEGO DE PESAS	DOLZ	E2 OIML s: AA 1882	Control de balanzas	3	Pesa 11 ensayos a 24°C (0,001; 0,002; 0,005; 0,010; 0,020; 0,020; 0,050; 0,100; 0,200; 0,200; 0,500). Incertidumbre expandida 0,05mg	* Nº de piezas: 12* Pesos: de 1 a 500 mg
1510	JUEGO DE PESAS	DOLZ	CILÍNDRICA MODELO INTERNACIONAL CLASE E2	Calibración interna de balanzas	3	Pesa 10 ensayos a 24°C (1,000; 2,000; 2,000*; 5,000; 10,000; 20,000; 20,000*; 50,000; 100,000; 200,000g).	* Nº de piezas: 10 piezas de acero inoxidable* VALOR NOMINAL: 200 g a 1 g* el estuche posee una estampilla con el Nº de certificado de Calibración 14271-P-0312 con fecha 19/03/2012* Nº serie del estuche: AA8687
2367	LAZO DE HUMEDAD	-	-	Medición de temperatura de la cámara de estabilidad LIF SE-1750	1	Incertidumbre expandida 0,05mg Lazo de humedad Rango: 10-95%HR. 3 puntos desde 79,7 a 80,0%HR. División Mínima: 1%HR. Exactitud: 5%HR	
2366	LAZO DE TEMPERATURA	-	-	Medición de humedad de la cámara de estabilidad LIF SE-1750	1	Lazo de T Rango: 0-100°C. 3 lecturas en 39,77°C. División Mínima: 0,1°C. Exactitud: 1°C	
1561	MANÓMETRO	MELTON	-	Medir presión de aire comprimido que ingresa al encolador 1560 P	2	Manómetro Rango: 0,000 a 11,550 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 0,5 bar	* Rango: 0-170 [psi] / 0-12 [Bar]* Resolución: 5 [psi] / 0,5 [Bar]
1562	MANÓMETRO	FESTO	-	Medir presión de aire comprimido que ingresa a la estuchadora 1319 P	2	Manómetro Rango: 0,000 a 15,701 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 0,5 bar	* Rango: 0-220 [psi] / 0-16 [Bar]* Resolución: 10 [psi] / 0,5 [Bar]
1577	MANÓMETRO	MICRO	-	Medir presión de aire comprimido a la entrada de las pistolas de recubrimiento	2	Manómetro Rango: 0,00 a 14,31 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 1 bar	* Rango: 0 -16 [Bar] / 0-250 [psi]* Resolución: 1 [Bar] / 25 [psi]* Equipo combinado trampa de aire lubricador
1936	MANÓMETRO	SMC	G46-10-02M-C	Manómetro diferencial análogo (ATOM air). Indicador de presión aire de pistola	2	Manómetro Rango: 0,0000 a 1,0000 (5 puntos) Exactitud: 0,1MPa	* Rango de uso: 0-0,5 Mpa* Rango instrumento: 0-1 Mpa* Exactitud: ± 3% de FS* Uso general
1937	MANÓMETRO	SMC	G46-10-02M-C	Manómetro diferencial análogo (FAN air). Indicador de presión aire de pistola	2	Manómetro Rango: 0,0000 a 1,0000 (5 puntos) Exactitud: 0,1MPa	* Rango de uso: 0-0,5 Mpa* Rango instrumento: 0-1 Mpa* Exactitud: ± 3% de FS* Uso general

1938	MANOMETRO	SMC	G46-10-02M-C	Manómetro diferencial análogo (CYL air) Indicador de presión aire de pistola	2	Manómetro Rango: 0,0000 a 1,0000 (5 puntos) Exactitud: 0,1MPa	* Rango de uso: 0-0,5 Mpa* Rango instrumento: 0-1 Mpa* Exactitud: ± 3% de FS* Uso general
2045	MANOMETRO			Medir presión de la línea en el equipo D78000	1	Manómetro Rango: 0 a 16 bar (4 puntos) Exactitud: 1 bar	
2049	MANOMETRO	FESTO	159596F3	Medir la presión de la línea	1	Manómetro Rango: 0,000 a 10 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 10 bar* División mínima: 0,2 bar - Clase: 0,5 bar
2050	MANOMETRO	FESTO	159596F3	Medir la presión de moldeo	1	Manómetro Rango: 0,000 a 10 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 10 bar* División mínima: 0,2 bar - Clase: 0,5 bar
2051	MANOMETRO	FESTO	159596F3	Medir la presión de sellado	1	Manómetro Rango: 0,000 a 10 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 10 bar* División mínima: 0,2 bar - Clase: 0,5 bar
2052	MANOMETRO	FESTO	159596F3	Medir la presión regulada	1	Manómetro Rango: 0,000 a 10 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 10 bar* División mínima: 0,2 bar - Clase: 0,5 bar
2114	MANOMETRO	Varem	(PI 001)	medida de la presión de fluido previo al ingreso al pretratamiento	2	Manómetro Rango: 0-6 bar. Verificado en 4 puntos. División Mínima: 0,1bar. Exactitud: 0,5 bar	0-6 bar, conexión inferior 1/4"
2115	MANOMETRO	Winters	(PI 002)	medida de la presión de fluido previo al ingreso a ablandador	2	Manómetro Rango: 0-7 kg/cm2. Verificado en 4 puntos. División Mínima: 0,1 kg/cm2. Exactitud: 0,5 kg/cm2	0-7 bar, conexión posterior 1/4", acero inoxidable 304, relleno: glicerina
2116	MANOMETRO	Winters	(PI 003)	medida de la presión de fluido aguas abajo del ablandador	2	Manómetro Rango: 0-7 kg/cm2. Verificado en 4 puntos. División Mínima: 0,1 kg/cm2. Exactitud: 0,5 kg/cm2	0-7 bar, conexión inferior 1/4", acero inoxidable 304, relleno: glicerina
2117	MANOMETRO	Winters	(PI 004)	medida de la presión de fluidoaguas abajo del microfiltro	2	Manómetro Rango: 0-7 kg/cm2. Verificado en 4 puntos. División Mínima: 0,1 kg/cm2. Exactitud: 0,5 kg/cm2	0-7 bar, conexión inferior 1/4", acero inoxidable 304, relleno: glicerina
2355	MANOMETRO	FESTO	159596	Indicar presión de línea de Blistera LIF SE 2352	1	Verificar en 4 puntos del rango de medición. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 7 bar* División mínima: 0,2 bar-Clase: 0,5 bar
2356	MANOMETRO	FESTO	159596	Indicar presión de línea regulada de Blistera 2352	1	Verificar en 4 puntos del rango de medición. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 7 bar* División mínima: 0,2 bar - Clase: 0,5 bar
2357	MANOMETRO	FESTO	159596	Indicar la presión de formado de Blistera LIF 2352	1	Verificar en 4 puntos del rango de medición. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 7 bar* División mínima: 0,2 bar-Clase: 0,5 bar
2358	MANOMETRO	FESTO	159596	Indicar la presión de sellado de Blistera LIF SE 2352	1	Verificar en 4 puntos del rango de medición. Exactitud: según CL 0,5	* Rango de medición: 0 a 7 bar* División mínima: 0,2 bar-Clase: 0,5 bar
2397	MANOMETRO	GV	P-0806	Indicar presión de reactor de SS	1		* Rango 0-7bar. Rosca 1/4"
1382	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre Pasillo y esclusa I/E de personal	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,67 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1383	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre Pasillo y esclusa de salida de producto	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,93 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1384	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre Pasillo y Exclusa ingreso de MP	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,53 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1385	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial en esclusa I/E de personal.	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,93 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1386	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial en esclusa salida de producto	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,73 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1387	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial en esclusa ingreso de MP	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,47 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1388	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre pasillo y esclusa egreso de MP fraccionada	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,28 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1389	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre pasillo esclusa I/E de personal	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,77 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1390	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial en esclusa de MP fraccionada	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,47 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1391	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial en esclusa de I/E de personal	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,83 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1392	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial en depósito transitorio de MP	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,77 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1393	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial en depósito de excipientes	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,87 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1394	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Control presión diferencial	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 70,43 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1395	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Control presión diferencial	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 68,63 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1396	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,23 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1397	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre pasillo - esclusa salida de producto a granel	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,03 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1398	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre pasillo - I/E de personal	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,53 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1399	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre pasillo - esclusa ingreso de MP	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,63 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1400	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre esclusa salida de producto - sala de tableteado	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,57 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1401	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre esclusa I/E de personal- sala de elaboración y mezclado	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,47 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1402	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial entre esclusa ingreso de MP - Sector de pesada	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,13 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1403	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MARK II - MM-80 Manometer	Medir presión diferencial	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 69,90 mmH2O - Verificar en 4 puntos. Exactitud según rango	* Rango: 0 a 80 [mmH2O]* Resolución: 0.1 a 0.5 = 0.02 0.5 a 1 = 0.1 1 a 8 = 0.2* Fluido:aceite rojo de peso específico 0,826
1935	MANOMETRO DIFERENCIAL	DWYER	2000-100	Indicador de presión diferencial análogo filtro de alta eficiencia (inyección)	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 91,37mmH2O. Verificar en 4 puntos Exactitud: 3 mmH2O	* Rango de uso: 0-38 mmCA* Rango instrumento: 0-100 mmCA* Exactitud: ± 2% de FS a 21°C* Sólo con aire o gases compatibles* Rango: -7 a +60°C

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

1939	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	2000-100	Indicador de presión diferencial analógico filtro de alta eficiencia (extracción)	1	Manómetro diferencial Rango: 0,00 a 89,67mmH ₂ O (5 puntos) Exactitud: 3mmH ₂ O	* Rango de uso: 0-100 mmCA* Rango instrumento: 0-100 mmCA* Exactitud: ± 2% de FS a 21°C* Sólo con aire o gases compatibles* Límite de temperatura: -7 a +60°C
1980	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial depósito N°1 / esclusa salida de producto terminado	1	Manómetro diferencial Rango: -8,3 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1981	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial depósito N°1 / esclusa ingreso de materiales	1	Manómetro diferencial Rango: -8,7 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1982	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial esclusa ingreso de materia prima / pasillo área blanca	1	Manómetro diferencial Rango: -8,6 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1983	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / salida de residuos peligrosos	1	Manómetro diferencial Rango: -10 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 10%+1 división	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1984	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / elaboración	1	Manómetro diferencial Rango: -10 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 10%+1 división	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1985	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / sala de lavado de materiales	1	Manómetro diferencial Rango: -10 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 10%+1 división	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1986	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / esclusa egreso de personal	1	Manómetro diferencial Rango: -8,7 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1987	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / salida de emergencia	1	Manómetro diferencial Rango: -8,9 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1988	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / sala de compresión	1	Manómetro diferencial Rango: -8,6 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1989	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / film coating	1	Manómetro diferencial Rango: -8,3 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1991	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial pasillo área blanca / sala de blisteado	1	Manómetro diferencial Exactitud: -8,5 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1992	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial sala de blisteado / esclusa salida producto terminado	1	Manómetro diferencial Rango: -8,2 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
1995	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC 2000-60NPA	Manómetro diferencial depósito N°1 / salida de residuos	1	Manómetro diferencial Rango: 0 a 50,00 Pa. Verificado en 4 puntos (10/20/30/40). Exactitud: 4 Pa	* 10-0-50 Pa* Exactitud: ± 2% de FS a 21,1 °C* Uso de aire y gases no combustibles* Límite de presión: -0,677 a 1,034 bar* Límite de temperatura: -6,7 a 60 °C
2030	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC	Medir caída de presión en filtro absoluto en UTA 2027	1	Manómetro diferencial Rango: 0 a 500 Pa. Verificado en 4 puntos (50, 150, 300, 450 Pa) - Exactitud: 10% + 1 división	
2031	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC	Medir caída de presión en filtro absoluto en UTA 2028	1	Manómetro diferencial Rango: 0 a 500 Pa. Verificado en 4 puntos (50, 150, 300, 450 Pa) - Exactitud: 10% + 1 división	
2032	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	MAGNEHELIC	Medir caída de presión en filtro absoluto en UTA 2029	1	Manómetro diferencial Rango: 0 a 500 Pa. Verificado en 4 puntos (50, 150, 300, 450 Pa) - Exactitud: 10% + 1 división	
2379	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	2000-125PA	Medir presión diferencial entre el pasillo gris y la esclusa de ingreso de personal	1	4 puntos	Numero de serie: 07TXSP
2380	MANÓMETRO DIFERENCIAL	DWYER	2000-125PA	Medir presión diferencial entre el pasillo gris y la esclusa de salida de emergencia	1	4 puntos	Numero de serie: 07TXSH
1767	MANÓMETRO FILTRO REGULADOR	FESTO	-	Sirve al equipo LIF SE-1765	2	Manómetro Rango: 0,000 a 11,800 bar. Verificado en 4 puntos. Exactitud: 0,5 bar	
2310	MEDIDOR DE CAUDAL DE AIRE	FLUKE	922, N° serie: 51770183	Principal: medición de velocidad y flujo de aire. Además, mediciones de presión estática y diferencial.	1		
1184	MICROPIPETA	MICROPAR	-	Medir volúmenes con precisión	2	Micropipeta Rango: 100,000 ul (setean 1 punto) Exactitud: 2%	* Rango: 100 [ul]* Volumen fijo
2232	MICROPIPETA	BOECO	Cat # BOE 9610220	Medir volúmenes con precisión	2	Micropipeta Rango: 20-200 ul. Verificado en 3 puntos dentro del rango. División Mínima: 1 ul.	* Rango: 20-200 µl* Incremento 1 µl
2233	MICROPIPETA	BOECO	Cat # BOE 9611100	Medir volúmenes con precisión	2	Micropipeta Rango: 100-1000 ul. Verificado en 3 puntos dentro del rango. División Mínima: 5 ul.	* Rango: 100-1000 µl* Incremento 5 µl
2234	MICROPIPETA	BOECO	Cat # BOE 9615000	Medir volúmenes con precisión	2	Micropipeta Rango: 500-5000 ul. Verificado en 3 puntos dentro del rango. División Mínima: 50 ul.	* Rango: 500-5000 µl* Incremento 50 µl
2315	MICROPIPETA	PIPETTE	U100	Micropipeta automática de volumen variable	2	Medir en 3 puntos de la escala	10-100 µL, serial n° 21041917, calibrada de fábrica día 29-10-2021.
2316	MICROPIPETA	PIPETTE	U1000	Micropipeta automática de volumen variable	2	Medir en 3 puntos de la escala	100-1000µL, serial n° 21041972, calibrada de fábrica día 29-10-2021.
2309	MULTIMETRO TERMOGRÁFICO	FLUKE	279 FC TRMS	Medición de tensión de CA y CC, temperatura, resistencia, continuidad, frecuencia y capacitancia. Con cámara termográfica	1		
1699	FEACHIMETRO	ALTRONIX	EZDO-PC	Medición de Ph, T y Conductividad	1	Milivoltímetro Rango: -1500,000 a 1500,000 mV (9 puntos en distrib normal) Exactitud: 1%+1mV	* Rango: 0 a 14 [pH]* Resolución: 0.01 [pH]* Rango de temp: 0- 100 [°C]* N° Serie : 023811
1703	FEACHIMETRO	ALTRONIX	EZDO-PC	Medición de pH	1	Milivoltímetro Rango: -1500,000 a 1500,000 mV (9 puntos en distrib normal) Exactitud: 1%+1mV	* Rango: 0 a 14 [pH]* Resolución: 0.01 [pH]* Rango de temp: 0- 100 [°C]* N° Serie : 022551
1790	FEACHIMETRO	HACH	HQ 411 DN° serie: 141100014169	Medir PH y diferencias de potencial de soluciones y demás fluidos	1	pHmetro Rango: 4,010 a 10,010 (3 puntos) Exactitud: 0,050	*Trabajo entre 5° a 45°C, hasta 90% de HR*Alimentación: adaptador de corriente clase 3: salida de 4,5 a 7,5 V CC (7 VA)
2212	FEACHIMETRO	BOECO	BOE 5190214	Medición de pH y T de soluciones/fluidos	1	pHmetro Rango: mediciones en 3 puntos (4,7 y 10). Resolución: 0,01pH Lazo de T Rango: 3 mediciones en	* pH [0,00-14,00]* resolución pH +/-0,01* exactitud pH +/-0,1* temperatura de operación 0-50°C* RH% operación <80%HR

22°C. Resolución: 0,1°C							
1255	PESA PATRON	-	MB	Control de balanzas	3	Pesa Valor nominal: 200 g. 1 punto a 24°C, desvío máximo: 0,397g, incertidumbre expandida: 0,3g	* Nº de piezas: 1* Pesos: 200 [g]
1256	PESA PATRON	-	A y D	Control de balanzas	3	Pesa Valor nominal: 1000 g. 1 punto a 23°C, desvío máximo: 3,0g, incertidumbre expandida: 0,3g	* Nº de piezas: 1* Pesos: 1000 [g]
1257	PESA PATRON	-	A y D	Control de balanzas	3	Pesa Valor nominal: 5000 g. 1 punto a 23°C, desvío máximo: 2,8g, incertidumbre expandida: 0,3g	* Nº de piezas: 1* Pesos: 5000 [g]
2211	PICNOMETRO	FITE SA	Nº serie picnómetro: 4013Nº serie termómetro: 4014	Medir Densidad de líquidos a 20°C	1	Picnómetro Rango: 10 ml (1 punto) Exactitud: N/A Termómetro de Mercurio Rango: 9,952 a 29,892 °C Exactitud: 1°C	* Rango (termómetro): 0-35°C Resolución: 0,5 °C Volumen: 10 ml
2305	PIPETA	SARTORIUS	Proline PLUS		2		1 canal 500-5000uL
2306	PIPETA	SARTORIUS	Proline PLUS		2		1 canal 500-5000uL
* Rango de uso: 0,5 Mpa* Rango instrumento: 0,1-0,6 Mpa* Error de escala: ±0.05 MPa o menos* Aire/gas inerte* Máxima tensión aplicable: 100 V AC/DC* Temp ambiente y del fluido: -5 a 60° C							
1949	PRESOSTATO	SMC	IS10-01-6L	Presostato modular de aire comprimido	1	Presostato Punto de seteo: 5,000 bar (3 lecturas) Tolerancia: 1 bar	
2111	PRESOSTATO	S/D	PS		1	Presostato 3 puntos en el rango (90, 140, 240Pa). Resolución: 20Pa	Rango: 30 a 300 PaResolución: 20 Pa
2112	PRESOSTATO	S/D	PS		1	Presostato 3 puntos en el rango (90, 140, 240Pa). Resolución: 20Pa	Rango: 30 a 300 PaResolución: 20 Pa
2113	PRESOSTATO	S/D	PS		1	Presostato 3 puntos en el rango (450, 900, 1350Pa). Resolución: 80Pa	Rango: 100 a 1500 PaResolución: 80 Pa
2119	PRESOSTATO	Ital tecnica	PM 5 (PS 001)	control de presión para garantizar presión de agua de 2 atm.	1	Presostato Punto de seteo: 2 bar (3 lecturas) Tolerancia: 0,6 bar	0-5 bar, temperatura ambiente máxima: 55°C, protección estándar IP44, tensión nominal 250V, conexión al proceso: hidráulica 1/4" hembra
2152	PRESOSTATO	SMC	ISE30A-01-FNº serie: B8241	Medición de la presión del sello de aire del motor perteneciente al equipo UJ SE 2151	1	Presostato 3 puntos en el rango de 0 a 10 kgf/cm2. Resolución: 0,01 kgf/cm2 Punto de fusión: Calibración de temperaturas: 3 determinaciones en un rango entre 40 y 300°C. Exactitud	Rango: 0,1 a 1,0 MpaPresión de seteo: 0,2 bar
2020	PUNTO DE FUSIÓN	SRS	MPA100 OPTIMELT	Medir punto de fusión de materias primas, excipientes y estándares	1		* Temperatura de inicio max: 396°CTemperatura de corte max: 400°C* Resolución 0,1° Alimentación: 220 [V] - 50 [Hz]
1060	REFRACTOMETRO	ATAGO	R 5000	Análisis de materias primas	2	Refractómetro 2 ensayos con distintas soluciones con 5 mediciones para un valor de 1,3325 y 1,44000. Tolerancia: 0,0020	* Rango: 1.333 a 1.520 [nD]* Resolución: 0.001 [nD]
1665	REGULADOR DE TEMPERATURA	ORL	APOLO	Regulación de temperatura de la estufa 1246 CC	1	Lazo de T Rango: 596,90 a 891,50 °C (2 puntos) Exactitud: 3%	Rango: 0 - 1200°C

1963	SENSOR DE TEMPERATURA	RV	PT100+NOVUS TxBLOCK	Termoresistencia PT100 de 3 hilos, Transmisor de temperatura aire de inyección	1	Lazo de T Rango: 14,952 a 79,927°C Exactitud: 1%±0,5°C	* Rango de uso: 15 -80 °C* Rango instrumento: 0-100°C* Error máximo: 0,2 %* Rango máximo de medición: 0-50 mV, -200 a 680 °C* Carga máxima: RL (Vid-12)/0,02 [Ω]* Humedad ambiente: 0 a 90% HR* Rango mínimo de medición: 5 mV, 40°C
1964	SENSOR DE TEMPERATURA	RV	PT100+NOVUS TxBLOCK	Termoresistencia PT100 de 3 hilos, transmisor de temperatura aire de extracción	1	Lazo de T Rango: 15,026 a 80,052°C Exactitud: 0,5°C	* Rango de uso: 15 -80 °C* Rango instrumento: 0-100°C* Error máximo: 0,2 %* Rango máximo de medición: 0-50 mV, -200 a 680 °C* Carga máxima: RL (Vid-12)/0,02 [Ω]* Humedad ambiente: 0 a 90% HR* Rango mínimo de medición: 5 mV, 40°C
1484	SENSOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD	KIMO	TH100.ANA	Sensor de temperatura y humedad	1	Higrómetro Rango: 47,033 a 47,100 Exactitud: 5% HR Lazo de T Rango: 19,700 a 19,800°C Exactitud: 1°C (2 puntos en cada ensayo)	* Rango: 0 a 100 [%] (dependiendo de cómo se ha configurado)* Rango: 0 a 100 %HR* Resol: +/- 0,4 °C* Resol: 0,1 %HR
1485	SENSOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD	KIMO	TH100.ANA	Sensor de temperatura y humedad	1	Higrómetro Rango: 50,600 a 50,800 Exactitud: 5% HR Lazo de T Rango: 19,400 a 19,800°C Exactitud: 1°C (2 puntos en cada ensayo)	* Rango: 0 a 100 [%] (dependiendo de cómo se ha configurado)* Rango: 0 a 100 %HR* Resol: +/- 0,4 °C* Resol: 0,1 %HR
1486	SENSOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD	KIMO	TH100.ANA	Sensor de temperatura y humedad	1	Higrómetro Rango: 49,800 a 53,667 Exactitud: 5% HR Lazo de T Rango: 19,667 a 20,667°C Exactitud: 1°C (2 puntos en cada ensayo)	* Rango: 0 a 100 [%] (dependiendo de cómo se ha configurado)* Rango: 0 a 100 %HR* Resol: +/- 0,4 °C* Resol: 0,1 %HR
2048	SENSOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD	CAREL	ASD		1	Lazo de T: 3 mediciones en el punto de seteo; Exactitud: 1°C Lazo de Humedad: 3 mediciones en el punto de seteo; Exactitud: 5%HR	* RANGO DE TEMP.: -10 - 60°C / NTC* RANGO HUMEDAD: 10 - 90 % / 4 - 20 ma
2122	SENSOR PH/ORP	Mettler Toledo Thonithon	InPro3100i (QE/QT 001, DE/DT 001)	medición de pH y ORP	1	pHmetro Rango: mediciones en 3 puntos (4,7 y 10). Resolución: 0,01 uS/cn	rango de medición: 0-14 pH / -1500 a 1500 mV, temperatura 0-140°C, presión 0-6 bar a 140°C, sistema de referencia/electrolito: (Ag/AgCl)/electrolito gel, conector: 3/4" NPTM, esterilizable
1660	TACÓMETRO	CEM AT-8	-	Medición de RPM y velocidad superficial por contacto o sin contacto (láser) de objetos rotatorios	1	Tacómetro Rango: 2-20000 rpm, Resolución: 0,1 RPM (2-9999,9 RPM) - 1 RPM (sobre 10000 RPM),	* Rango de medición por contacto: 2 a 20000 RPM - Rango de medición sin contacto (láser): 2 a 99999 RPM* Precisión: +/- (0,05%+1 dígito)* Resolución: 0,1 RPM (2 a 9999,9) - 1 RPM (sobre 10000 RPM)* Distancia de detección: 50 mm a 500 mm* Temperatura d
2282	TACÓMETRO	RUHLMANN	-		1	Exactitud: +/- (0,05%+1 dígito) 6 puntos dentro del rango (90-21000rpm = 1,5-350Hz)	
1705	TERMOCUPLA	ALTRONIX	-	Termocupla de Peachimetro Altronix de HPLC	1	Lazo de T Rango: 19,900 a 39,900°C (3 puntos) Exactitud: 2°C	
1851	TERMOHIGROMETRO	BIOTRAZA	-	Medir temperatura y humedad	1	Higrómetro 3 puntos del rango (aproximadamente 25%, 50% y 75%) Exactitud: +/-5%HR Lazo de T 2 puntos del rango (aproximadamente 20 y 40°C) Exactitud: +/-1°C	* Rango indoor: -30°C a 50°C* Rango outdoor: - 50°C a 70°C* Humedad Relativa: 20% a 99%
1852	TERMOHIGROMETRO	S/D	859PP35	Medir temperatura y humedad	1	Higrómetro 3 puntos del rango (aproximadamente 25%, 50% y 75%) Exactitud: +/-5%HR Lazo de T 2 puntos del rango (aproximadamente 20 y 40°C) Exactitud: +/-1°C	* Rango indoor: -30°C a 50°C* Rango outdoor: - 50°C a 70°C* Humedad Relativa: 20% a 99%
1853	TERMOHIGROMETRO	S/D	859PP35	Medir temperatura y humedad	1	Higrómetro 3 puntos del rango (aproximadamente 25%, 50% y 75%) Exactitud: +/-5%HR Lazo de T 2 puntos del rango (aproximadamente 20 y 40°C) Exactitud: +/-1°C	* Rango indoor: -30°C a 50°C* Rango outdoor: - 50°C a 70°C* Humedad Relativa: 20% a 99%

[Firma]

[Firma]

2084	TERMOHIGROMETRO	TFA	30.5005	Medir condiciones ambientales de temperatura y humedad del sector	1	Higrómetro 3 puntos del rango (aproximadamente 25%, 50% y 75%) Exactitud: +/-5%HR Lazo de T 2 puntos del rango (aproximadamente 20 y 40°C) Exactitud: +/-1°C	* Rango de medición de temperatura: -10°C a 60°C* Rango de medición de humedad: 10% a 99%* Precisión de T: +/-1°C* Precisión de H: +/-5% (entre 25% y 75%)
2085	TERMOHIGROMETRO	TFA	30.5005	Medir condiciones ambientales de temperatura y humedad del sector	1	Higrómetro 3 puntos del rango (aproximadamente 25%, 50% y 75%) Exactitud: +/-5%HR Lazo de T 2 puntos del rango (aproximadamente 20 y 40°C) Exactitud: +/-1°C	* Rango de medición de temperatura: -10°C a 60°C* Rango de medición de humedad: 10% a 99%* Precisión de T: +/-1°C* Precisión de H: +/-5% (entre 25% y 75%)
2090	TERMOHIGROMETRO	HTC	1	Medir condiciones ambientales de temperatura y humedad del sector	2	Higrómetro 3 puntos del rango (aproximadamente 25%, 50% y 75%) Exactitud: +/-5%HR Lazo de T 2 puntos del rango (aproximadamente 20 y 40°C) Exactitud: +/-1°C	
2091	TERMOHIGROMETRO	HTC	1	Medir condiciones ambientales de temperatura y humedad del sector		Higrómetro 3 puntos del rango (aproximadamente 25%, 50% y 75%) Exactitud: +/-5%HR Lazo de T 2 puntos del rango (aproximadamente 20 y 40°C) Exactitud: +/-1°C	
2064	TERMOÍMETRO INFRARROJO	SINOMETER	GMS20	Medición de temperatura a distancia	1	Rango: -50 a 380 °C, (4 puntos)Resolución: 0,1 °CExactitud: {1,5% + 1,5 °C}	* Rango: -50°C a 380°C* Resolución: 0,1°C * Exactitud: mediciones < 0°C ó > 25°C: +/-1,5°C; mediciones entre 0 y 25°C: +/-3°C* Repetibilidad: +/-1% ó +/-1°C* Tiempo de respuesta: 500 ms* Temperatura y humedad ambiente para operación: 0 a 40°C y
2146	TERMOSONDA	ALTRONIX		Termocupla de Peachimetro 1699 Altronix de Físicoquímica.	1	Lazo de T Rango: 22,667 a 36,900°C (2 puntos) Exactitud: 2°C	Tipo de conector: RCA
1961	TERMOSTATO	AURE	JMT-204	Termostato contacto (NC) Termostato de seguridad temperatura máxima para filtros	1	Termostato Punto de seteo: 95,000°C (3 lecturas) Tolerancia: +/-2°	* Rango de uso: 95 °C* Rango instrumento: 50- 120°C* Valor de fin de escala + 15 %* Mínimo 150 mA a 24V * Temperatura ambiente: -15 a 55°C

F.B.S. *Salas*