
	<b>ESPECIFICACIÓN</b>	<b>E DT- 051</b>
<b>TÍTULO: FOIL DE ALUMINIO CON PRIMER Y LACA TERMOSELLABLE</b>	<b>HOJA: 1 DE: 2</b>	
<b>CÓDIGO SECFAM: D073</b>		

## 1 USO

Película de aluminio para envase primario farmacéutico.

## 2 CARACTERÍSTICAS

- **Espesor:** 25 micrones  $\pm$  10% (sin laca).
- **Ancho de lámina:** 204  $\pm$  1 mm.
- **Micro perforaciones:** No debe presentar micro poros
- **Gramaje de aluminio:** 65 a 75 g/m<sup>2</sup> (sin laca).
- **Laca termosellable:** 6 a 8 g/m<sup>2</sup> (lado del sellado - interior).
- **Primer:** 0,5 a 1,0 g/m<sup>2</sup> resistente a la temperatura (lado a imprimir - exterior).
- **Gramaje total:** 72 – 82 g/m<sup>2</sup>.
- **Diámetro de buje:** máximo 76 mm.
- **Material del buje:** Metálico (de aluminio).
- **Peso:** 8–10 kg.
- **Empalmes:** máximo 1 por rollo, con cinta termoformable.
- **Estado de las bobinas:** No deben presentar:
  - Roturas, fisuras ni abollamientos en el rollo.
  - Suciedad interna.
  - Suciedad externa.
  - Abolladuras en el buje.
  - Defectos en el bobinado (no se aceptarán rollos mal bobinados, con defectos de tensión o que presenten conicidad).
- Se solicita Protocolo de análisis de Control de calidad.

	<b>ESPECIFICACIÓN</b>	<b>E DT- 051</b>
<b>TÍTULO: FOIL DE ALUMINIO CON PRIMER Y LACA TERMOSELLABLE</b>	<b>HOJA: 2 DE: 2</b>	
<b>CÓDIGO SECFAM: D073</b>		

### 3 EMBALAJE

En material impermeable, bolsa de polietileno translúcida de 100 micrones y dentro de cajas de cartón corrugado de 200 Lb de resistencia, con su correspondiente rotulación (Proveedor, Producto, Lote, Cantidad / Peso, Orden de compra).

#### CONTROL DE CAMBIO

DE VERSIÓN	A VERSIÓN	CAMBIOS
00		Versión Original
01	02	Modificación de características
02	03	Modificación de peso de bobina, núm. de empalmes según CC N°008/22
03	04	Modificaciones según CC N°155/23.

Redactó

Verificó

Aprobó

E DT-051. Versión 04  
Vigente desde Septiembre 2023