

	ESPECIFICACIÓN	E DT-398
TÍTULO: PVC ACLAR ALU-LOOK (207 mm)	HOJA: 1 DE: 2	
CÓDIGO SECFAM: D215		

1. USO

Medicinal atóxico para blistera.

2. APARIENCIA

Film de PVC color aluminio brillante, liso, limpio, sin incrustaciones, de 207mm de ancho de folia y 250µm de espesor, más PCTFE (ACLAR) 15µm. Material de empaque plástico para blister Alu-Look.

3. CARACTERÍSTICAS

COLOR: Aluminio Brillante

ESPESOR: PVC color aluminio 250 micrones + ACLAR 15 micrones.

Total 265 +/- 15 micrones.

GRAMAJE: 410 gr/m² máximo.

330 gr/m² mínimo.

ANCHO DE FOLIA: 207 ± 1 mm.

DIÁMETRO DE BOBINA: 290 – 310 mm (peso máximo 25 kg).

BUJE DE BOBINA: de material plástico o metálico resistente a deformaciones 76 +/- 1 mm de diámetro.

SENTIDO DE BOBINADO: ACLAR (PCTFE) Externo.

EMPALME: Deben realizarse con cinta termoformable resistente a la temperatura (200 °C) marca Monta o similar. No más de 1 por bobina.

Las condiciones requeridas deberán cumplirse en toda la longitud útil de la bobina.

LA BOBINA NO DEBE PRESENTAR:

- Roturas, fisuras ni abollamientos en el rollo.
- Suciedad interna.
- Suciedad externa / manchas.
- Abolladuras en el buje.
- Defectos en el bobinado original (no se aceptarán rollos mal bobinados, con defectos de tensión o que presenten conicidad, relieve telescópico, etc.)

 <div>LABORATORIO INDUSTRIAL FARMACEUTICO SE</div>	ESPECIFICACIÓN	E DT-398
TÍTULO: PVC ACLAR ALU-LOOK (207 mm)		HOJA: 2 DE: 2
CÓDIGO SECFAM: D215		

4. CONDICIONES DE EMBALAJE (PACKAGING)

MATERIAL PRIMARIO: En bolsas de polietileno atóxica ≤ 100 micras de espesor que cumplan con exigencias de calidad farmacéutica. Rotulada con la información del producto (ver rótulos).

MATERIAL SECUNDARIO: Cajas de cartón corrugado 180 lbs/in² de resistencia al reventamiento (norma Tappi T 810 om-98) y que permitan un apilamiento de al menos cuatro unidades sin deformarse, con su correspondiente rotulación.

Rotulada con la información del producto (ver rótulos).

RÓTULOS: Deben indicar mínimamente: Nombre del producto, proveedor, número de lote, identificación de la bobina, cantidad/peso neto, micronaje y ancho de folia.

Las bobinas deberán venir estibadas sobre pallets normalizados en buenas condiciones (1,20 m x 1,00 m).

5. REFERENCIAS

Deberá remitirse el certificado de atoxicidad o protocolo de origen de la materia prima con la que se elaboró el producto.

CONTROL DE CAMBIO

DE VERSIÓN	A VERSIÓN	CAMBIOS
00		Versión Original